

BEWERBUNG

für den Studiengang **M.A. Integrative Beratung (IBE)**

Name:	
Vorname:	
Anschrift:	
Telefon:	
E-Mail:	
Datum:	Unterschrift:

Bitte reichen Sie folgende Unterlagen mit Ihrer Bewerbung ein:

- Bewerbungsbogen
- Lebenslauf mit Lichtbild
- Kopie des Hochschulabschlusses
- Nachweis über 3 Jahre Berufserfahrung
- Qualifikationsnachweise
- Auflistung der Fort- und Weiterbildungen

Bewerbungsschluss ist jeweils der 30. April für das folgende Wintersemester.

(Datum des Poststempels)

Nach Eingang der Bewerbungsunterlagen erhalten alle Bewerberinnen und Bewerber eine Eingangsbestätigung. Nach Prüfung der Zugangsvoraussetzungen erfolgt eine Einladung zu einem persönlichen Eignungsgespräch. Anschließend werden die Bewerberinnen und Bewerber im Rahmen eines Ranking-Systems eingestuft und die vorhandenen 20 Studienplätze vergeben.

Senden Sie Ihre Bewerbung an: **Internationale Hochschule Liebenzell**

**Frau Eva-Maria Hengel
Heinrich-Coerper-Weg 11
75378 Bad Liebenzell**

Oder per E-Mail an:

eva-maria.hengel@ihl.eu

1. Persönliche Angaben

Name, Vorname _____

Geburtsdatum, -ort, -land _____

Staatsangehörigkeit _____ Konfession/Religion _____

Familienstand _____ Kinder _____

Studienform:

- berufsbegleitend in 5 Semestern
 Vollzeitstudium in 3 Semestern

Gewünschter Studienbeginn: _____

2. Bildungsbiographie

Zulassungsvoraussetzung für einen Masterstudiengang ist gemäß Landeshochschulgesetz des Landes Baden-Württemberg ein erster berufsqualifizierender Studienabschluss (Bachelor/Diplom) oder ein höherwertiger Studienabschluss.

Zulassungsvoraussetzung für den IHL-Masterstudiengang Integrative Beratung ist ein einschlägiges Hochschulstudium im Bereich der Sozial-, Human- oder Geisteswissenschaften. Von der Einschlägigkeit kann abgesehen werden, wenn entsprechende Kenntnisse und Kompetenzen in einer mindestens 3-jährigen Berufstätigkeit erworben wurden (s. Punkt 2).

2.1 Bitte listen Sie hier Ihre Bildungsbiographie tabellarisch auf und legen Sie Ihrer Bewerbung Zeugniskopien und Urkunden von allen genannten Abschlüssen (einschließlich Abitur/Fachhochschulreife) bei.

Schule/ Hochschule	Studiengang	Zeitraum	Abschluss	ECTS-Credits, Note	Beleg-Nr.

2.2 Bitte beschreiben Sie auf einem Extrablatt, welche der von Ihnen genannten Studieninhalte Bezüge zu einer beraterischen Tätigkeit hatten.

3. Berufsbiographie

Zulassungsvoraussetzung für den weiterbildenden IHL-Masterstudiengang Integrative Beratung ist eine mindestens 3-jährige einschlägige Berufserfahrung.

3.1 Bitte listen Sie Ihre Berufsbiographie tabellarisch auf und legen Sie der Bewerbung Kopien Ihrer Arbeitszeugnisse bzw. entsprechende Bescheinigungen bei.

Art der Tätigkeit/ Position	Arbeitgeber	Zeitraum	Beleg-Nr.

3.2 Bitte beschreiben Sie auf einem Extrablatt, in welcher Weise Sie bei den genannten Tätigkeiten folgende Kenntnisse, Kompetenzen und Erfahrungen erworben haben:

- personale Kenntnisse, Kompetenzen und Erfahrungen (z.B. gute Selbstwahrnehmung, emotionale Intelligenz, Stressbewältigung, etc.)
- interpersonelle Kenntnisse, Kompetenzen und Erfahrungen (z.B. soziale Kompetenz und Kommunikation, Empathie, Menschenkenntnis, etc.)
- kulturelle Kenntnisse, Kompetenzen und Erfahrungen (z.B. Verständnis gesellschaftlicher Entwicklungen, Trends, Milieus, etc.)
- interkulturelle Kenntnisse, Kompetenzen und Erfahrungen (z.B. Kultursensibilität, globale Orientierung, Kulturwissen, etc.)

3.3 Konnten Sie in Ihrer beruflichen Laufbahn international Erfahrung und/oder Führungserfahrung sammeln? Falls ja, beschreiben Sie bitte auf einem Extrablatt wo und wie.

4. Konfessionelle Biographie

Als christliche Hochschule erwartet die IHL von ihren Studierenden ein Bekenntnis zum christlichen Glauben.

Bitte beschreiben Sie auf einem Extrablatt Ihr Verhältnis zum christlichen Glauben und geben Sie Auskunft über eine Kirchen- und/oder Gemeindezugehörigkeit, sowie eine evtl. Mitarbeit im Rahmen christlicher Gemeinden bzw. Kirchen, Einrichtungen oder Organisationen.

5. Sonstiges

Wenn Sie weitere außerhochschulische bzw. außerberufliche Kenntnisse, Kompetenzen und Qualifikationen erworben haben, geben Sie diese bitte hier an (z.B. Erziehungszeiten, Pflegezeiten, ehrenamtliches Engagement, Fortbildungen, etc.).

Thema/Titel	Bildungsinstitution/ Einrichtung	Dauer	Bescheinigung	Beleg-Nr.

6. Motivation

Bitte erläutern Sie auf einem Extrablatt Ihre Motivation für das angestrebte Masterstudium Integrative Beratung.

7. Datenschutz

Gemäß des LHG des Landes Baden-Württembergs §12 bzw. BDSG gebe ich der Internationalen Hochschule Liebenzell (IHL) das Recht, die in diesem Bogen abgefragten Daten zu speichern und zu verarbeiten. Aufgrund eingeschränkter Außenrechtsfähigkeit privater Hochschulen wird dieses Recht durch den Träger der IHL, die Liebenzeller Mission gGmbH, ausgeübt. Dementsprechend wird das Landesdatenschutzgesetz des Landes Baden-Württemberg gemäß LHG des Landes Baden-Württemberg §12 (2) bzw. das BDSG angewendet. Dem stimme ich mit der Anmeldung zu. Ich stimme weiter zu, dass zur Speicherung und Verarbeitung meiner Daten ggf. Software von Drittanbietern eingesetzt wird.

8. Einverständniserklärung

Die in dieser Bewerbung von mir gemachten Angaben habe ich nach besten Wissen und Gewissen zusammengestellt und angegeben. Falsche Angaben können ein Grund sein, diese Bewerbung vom Bewerbungsverfahren auszuschließen und eine Studienzulassung an der Internationalen Hochschule Liebenzell (IHL) zu verhindern.

Anfallende Kosten im Rahmen dieser Bewerbung trage ich selbst. Weder die IHL noch ihr Träger kommen für Bewerbungskosten auf.

Ich erkenne an, dass diese Bewerbung nicht eine automatische Zulassung an der IHL bedeutet und dass sich die IHL vorbehält, Bewerbungen aus privatrechtlichen Gründen vom Bewerbungsverfahren auszuschließen.

Im Falle eines Widerspruchs bezüglich einer Ablehnung kann ich meinen Widerspruch an die Internationale Hochschule Liebenzell, z.Hd. des Kanzlers, Heinrich-Coerper-Weg 11, D-75378 Bad Liebenzell senden. Im Falle eines Rechtsstreits bezüglich einer Ablehnung ist der Gerichtsstand nach §17 Zielprozessordnung das Amtsgericht Calw.

Ort, Datum

Unterschrift

Internationale Hochschule Liebenzell (IHL)
Heinrich-Coerper-Weg 11, 75378 Bad Liebenzell



Fragen zur Öffentlichkeitsarbeit

Wie sind Sie auf den Masterstudiengang Integrative Beratung aufmerksam geworden?

Durch:

(Zutreffendes bitte ankreuzen, Mehrfachnennungen sind möglich)

- eine Online-Anzeige in sozialen Medien _____
- folgendes Online-Portal _____
- folgende Internet-Suchmaschine _____
- eine Printanzeige in folgender Zeitschrift _____
- einen Presseartikel in folgender Zeitschrift _____
- Präsentationsstand bei folgender Veranstaltung: _____
- Vortrag von: _____
- Empfehlung von folgendem Studierenden/Mitarbeitenden der IHL:

- Sonstiges: z.B. Infos der Liebenzeller Mission _____

Diese Angaben sind freiwillig. Die Beantwortung hilft uns, unsere Öffentlichkeitsarbeit zu verbessern. Vielen Dank für Ihre Unterstützung.